Camerata Musicale Sulmonese
ETS
Fondata nel 1953

TEATRO MARIA CANIGLIA
CITTÀ DI SULMONA

74ª Stagione Musicale 2026-2027

Direzione artistica **Gaetano Di Bacco**

Domenica 25 Ottobre 2026 ore 17:30

TRIO

Marc Bouchkov *violino*

Marie Sophie Hauzel *pianoforte*

Jan Vogler *violoncello*

IN CLASSICA
INTERNATIONAL MUSIC FESTIVAL

S. Rachmaninov, Trio élégiaque n. 1
A. Shor, Trio per pianoforte n. 2
F. Mendelssohn, Trio per pianoforte n. 1 in re minore, op. 49







I biglietti per i singoli spettacoli si potranno acquistare presso Ufficio Turistico Comunale di Sulmona
Palazzo SS. Annunziata, Corso Ovidio a Sulmona Tel. 0864.210216 o su Ciaotickets.
Ingresso unico € 15 + d.p., Ridotto Giovani € 5 + d.p. Ridotto Under 14 € 2 + d.p. Si accetta la Carta del Docente.
Mail: camusic@libero.it www.cameratamusicalesulmonese.it

MINISTERO DELLA CULTURA
REGIONE ABRUZZO
Comune di Sulmona
FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DELLA PROVINCIA DELL'AQUILA
BCC PRATOLA PELIGNA
GRUPPO BCC ICCREA
Camera di Commercio Gran Sasso d'Italia
CONAD Pingue
AIAM
ciaotickets
www.ciaotickets.com