

Camerata Musicale Sulmonese onlus  
1953



67<sup>o</sup> Stagione Musicale al Teatro Comunale "Maria Caniglia" - Sulmona

TEATRO COMUNALE "MARIA CANIGLIA" Domenica 15 marzo 2020 - ore 17.30

# QUINTETTO BOTTESINI

## Quartetto d'archi e pianoforte



**Alessandro Cervo** violino  
**Federico Stassi** viola  
**Amedeo Cicchese** violoncello  
**Roberto Della Vecchia**  
contrabbasso  
**Linda Di Carlo** pianoforte

**Sara Scalabrelli** violino

Programma

F. Schubert - Quintetto in la magg. D667, "La Trota"  
R. Schumann - Quintetto in mi bem. magg., op. 44

Ingresso € 10 - Ridotto giovani fino a 25 anni € 5

Per informazioni  
Camerata Musicale Sulmonese in Vico dei Sardi 9 Sulmona Tel. 0864.212207 [camusic@libero.it](mailto:camusic@libero.it) o su [Ciaotickets](http://Ciaotickets.com)



MINISTERO  
PER I BENI E  
LE ATTIVITÀ  
CULTURALI



5Xmille  
83001080668

