

Camerata Musicale Sulmonese onlus  
1953



67<sup>o</sup> Stagione Musicale al Teatro Comunale "Maria Caniglia" - Sulmona

TEATRO COMUNALE "MARIA CANIGLIA" Domenica 13 ottobre 2019 - ore 17.30

Concerto inaugurale della 67<sup>A</sup> Stagione Concertistica



# NORTH CZECH PHILHARMONIC ORCHESTRA

**Leonardo Pierdomenico** pianista  
**Alfonso Scarano** direttore

Concerto realizzato nell'ambito del progetto  
"Circuitazione Musicale in Italia" promosso dal CIDIM



Ingresso € 15,00 Ridotto giovani fino a 25 anni € 5,00

Per informazioni  
Camerata Musicale Sulmonese in Vico dei Sardi 9 Sulmona Tel. 0864.212207 [camusic@libero.it](mailto:camusic@libero.it) o su Ciaotickets

Programma

F. Chopin - Concerto per pianoforte e orchestra n. 1  
L. van Beethoven - Sinfonia n. 3 "Eroica"

