

Camerata Musicale Sulmonese onlus  
1953



67<sup>o</sup> Stagione Musicale al Teatro Comunale "Maria Caniglia" - Sulmona

TEATRO COMUNALE "MARIA CANIGLIA" Domenica 10 novembre 2019 - ore 17.30

# ORCHESTRA SINFONICA DEL CONSERVATORIO "L. D'ANNUNZIO" DI PESCARA

Andrea Di Mele direttore

G. Mahler, Sinfonia n. 1  
in re maggiore "Il Titano"



Ingresso € 10,00 Ridotto giovani fino a 25 anni € 5,00

Per informazioni

Camerata Musicale Sulmonese in Vico dei Sardi 9 Sulmona Tel. 0864.212207 [camusic@libero.it](mailto:camusic@libero.it) o su Ciaotickets



MINISTERO  
PER I BENI E  
LE ATTIVITÀ  
CULTURALI



5Xmille  
83001080668

